

# STEPHANY FARIAS MEDRANO

---

## INFORMACION ACADEMICA

- Primaria: Colegio Iturbide en Tuxpan, Jalisco. 1999- 2004
- Secundaria: Miguel Hidalgo y Costilla. 2004- 2007
- Bachillerato: Colegio de Bachilleres del Estado de Jalisco (plantel interno para atletas del CODE Jalisco). 2009- 2012

## INFORMACION PROFESIONAL DEPORTIVA

Inicie a mis 11 años de edad en el ciclismo de montaña, formando parte de la selección estatal (selección Jalisco), ingrese a la escuela para atletas de alto rendimiento en el CODE Jalisco a mis 14 años de edad, forme parte de la selección nacional (SELECCIÓN MEXICANA DE CICLISMO BMX) de ciclismo bmx y pista, fui campeona nacional de bmx por 8 años consecutivos y me retire invicta.

## PREMIOS OBTENIDOS:

- EN el año **2004** logra destacar en el ciclismo de montaña en los primeros tres lugares.
- En el año **2005** logra obtener tres primeros lugares destacando notablemente en el ciclismo de montaña.
- En el AÑO **2006** sigue ascendiendo notablemente en su carrera de ciclismo obteniendo el campeonato estatal.
- En el AÑO **2007** destaca obteniendo por segunda vez el campeonato estatal y subcampeonato nacional.
- En el AÑO **2008** logra obtener cuatro primeros lugares en competencias nacionales.
- En el AÑO **2009** obtiene medalla de oro en bmx dentro de las olimpiadas nacionales, Así como el subcampeonato nacional en mtb.
- En el AÑO **2010** logra obtener medalla DE ORO EN BMX; MEDALLA DE PLATA VELOCIDAD POR EQUIPOS y MEDALLA DE BRONCE 500 MTS.
- En el AÑO **2011** obtiene medalla de oro en BMX.

- En el año **2012** participa en el **panamericano de Bolivia** obteniendo el séptimo lugar.
- Así mismo a nivel nacional logra obtener MEDALLA DE ORO y plata EN BMX, así como el titulo de campeona nacional.
- En el año **2013** logra su participación en
  - **Copa del mundo en Santiago del estero, Argentina**
  - **Panamericano en Santiago del estero, Argentina**
  - **Sudamericano en Santiago del estero, Argentina**
- medalla de oro olimpiada nacional de bmx en Aguascalientes
- medalla de plata olimpiada nacional de bmx en Aguascalientes
- En el año **2014** ha obtenido seis primeros lugares, así como cinco segundos lugares en competencias a nivel nacional asimismo su participación en **chula vista, california.**
- Dos medallas de oro en la olimpiada nacional en el estado de Puebla.
- En el año **2015** obtuve dos medallas de plata en olimpiada nacional en la prueba de bmx y una medalla de oro en velódromo prueba de 500 mts. Que se llevo acabo en Guadalajara Jalisco.
- Al finalizar mi participación en esta olimpiada nacional fue mi retiro de la selección porque la edad era hasta los 23 años para poder competir.
- En el año 2016 recibí el galardón al merito deportivo en el municipio de Tuxpan por reconocimiento a mi carrera deportiva.
- Participación en los cursos de verano de ciclismo, estuve practicando ciclismo de montaña nuevamente pero de manera no profesional, practique crossfit.
- 2021 ingrese a la administración de la Lic. Claudia Gil Montes a cargo de la jefatura de deportes.